

ЧЕРНЫЙ ГЕЛЬКОУТ VE 272S МАТРИЧНЫЙ СПРЕЙ

272S- это тиксотропный, предускоренный, легко наносимый гелькоут с высокими эксплуатационными характеристиками на основе винилэфира. Устойчив к кислотам, химическим веществам и коррозии. Может быть использован в сложных условиях, требующих химической и термической стойкости, особенно при изготовлении матриц. Может быть использован для контакта с водой и пищевыми продуктами. Хотя 272S имеет в составе продукты, препятствующие образованию пены, характерной для винилэфирных смол, следует отметить, что винилэфирный гелькоут все же имеют склонность к пенообразованию. Для отверждения можно использовать пероксиды с относительно низким содержанием активного кислорода, такие как Butanox M-50 или Butanox LPT.

Входит в систему БЫСТРОЙ БЕЗУСАДОЧНОЙ МАТРИЦЫ ZERO.

Свойства	
Цвет	Черный
Тиксотропность	Да
Предускоренность	Да
Нанесение	спрей

Преимущество
Стойкость к коррозии, химическим веществам и кислотам
Обладает термической стойкостью, поэтому может применяться для изготовления матриц
Высокие механические свойства
Стойкость к мономерам стирола и растворителям
Высокая яркость

Сфера применения

- изготовление матриц,
- химостойкие емкости

Свойства неотвержденного гелькоута

Тест	Метод	Значение
Вязкость по Брукфилду*	ISO 2555	1800-2200 ср
Гелеобразование	ISO 2535	18-25 мин

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



Особенности применения

- 272 Р не рекомендуется использовать в эстетических целях из-за склонности к пожелтению из-за свойств винилэфира.
- Хотя 272 Р обладает обогащенным составом для пеногашения, его рекомендуется использовать с отвердителями, таким как Butanox LPT, который будет образовывать меньше пены, учитывая, что полиэфиры на основе винилэфира склонны к пенообразованию.
- Винилэфирные гелькоуты сохнут быстрее, чем полиэфирные гелькоуты, сушке следует уделить особое внимание.
- Перед применением перемешать
- Температура окружающей среды при нанесении должна составлять 18-25°C, а влажность окружающей среды должна быть ниже 80%. Перед нанесением убедитесь, что форма чистая, отполированная и на нее нанесен разделительный состав.
- В летний период можно нанести 1 кг гелькоута, добавив 20 мл Мек-р.
- При нанесении десятикамерным ручным пистолетом распылять с помощью сопла диаметром 2,5-3,5 мм при давлении пистолета 3-5 бар с расстояния 30-55 см от формы. Используйте соответствующий напор (3-4 бар) и диаметр сопла для безвоздушных систем. Избегайте высокого напора во избежание образования пены.
- Общая толщина пленки гелькоута должна быть 600-800 мкм. Нанесите 100-150 мкм в первый слой, затем подождите 1-2 минуты.
- Рекомендуется достигать желаемой толщины за 2-4 слоя. Указанная толщина может быть достигнута при расходе гелькоута примерно 700-800 г/м². Проверьте толщину гелькоута с помощью прибора для измерения толщины гелькоута.
- Во время нанесения следите за тем, чтобы гелькоут не скапливался на изогнутых и криволинейных участках и не растекался по вертикальным поверхностям. В таких случаях проверьте давление, используемое при напылении, и расстояние с которого происходит напыление.
- Рекомендуется достигать полной толщины гелькоута путем нанесения не менее 2 и не более 4 слоев гелькоута при нанесении кистью.
- Необходимо очистить оборудование после нанесения.
- Прежде чем приступить к ламинированию, убедитесь, что гелькоут достиг достаточной твердости. Надавите пальцем на гелькоут на 30 секунд, если палец остался сухой, гелькоут достиг твердости.

Свойства отвержденного гелькоута

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



Тест	Метод	Значение
Предел прочности	ISO 0178	150 МПа
Удлинение при разрыве, растяжение	ISO 0527	3,8 %
Удлинение при разрыве, изгиб	ISO 0178	5 %
Предел прочности при изгибе	ISO 0178	150 МПа
Предел прочности	ISO 0527	75 МПа
Твердость по Барколу	ASTM D2583	40
Температура тепловой деформации	ISO 75 -A	110 °C
	ISO 75 -B	115 °C
Впитывание воды	ISO 0062	0,15 %

Хранение и упаковка

Хранить в сухом месте, защищенном от влаги месте. Срок годности 4 месяца.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

