

1075TP PU SV СМОЛА ISO ПОЛИЭФИРНАЯ

Описание

1075TP PU SV Смола ISO полиэфирная — это нетиксотропная, не предускоренная, умеренно реактивная изофталевая ненасыщенная полиэфирная смола средней вязкости. Хорошо смачивает волокна и обладает высокими механическими свойствами. 1075TP PU SV обладает высокой химической, водо- и коррозионной стойкостью и предназначена для применения в пултрузии.

Преимущества

- Химическая стойкость.
- Водо- и коррозионная стойкость.
- Высокие механические свойства.
- Хорошая смачиваемость.

Технология переработки:

- Пултрузия

Характеристики смолы

Внешний вид	прозрачная жидкость
Плотность г/см ³	1,09-1,12
Кислотное число КОН/г	<20 мг
Вязкость по Брукфилду* срс	300-400
Гелеобразование** мин	15
Температурный пик °C	195-205
Срок годности	4 месяцев при хранении в темном месте при 25°C (в заводской упаковке, бочка 230кг)

*Измерено при 25°C, 20 об/мин, шпиндель 2.

**Измерено при 25°C с добавлением 0,25% Кобальта Октаата (6%) и 2% МЕКП (Butanox M60)

Характеристики смолы отвержденной

Прочность на растяжение, МПа	75	ISO 527
Относительное удлинение при растяжении, %	2,7	
Модуль упругости при растяжении, МПа	3900	
Прочность на изгиб, МПа	140	ISO 178
Модуль упругости при изгибе, МПа	400	
Твёрдость по Барколу	45	ASTM D2583
Температура тепловой деформации °C	95	ISO 75

Упаковка и хранение

- Стандартная упаковка (фасовка): 5 кг, 10 кг, 20 кг.
- Хранить в чистой, сухой, герметичной таре.
- Фасованный товар не подлежит длительному хранению и должен быть переработан в кратчайшие сроки.
- Неподходящие условия хранения и транспортировки могут сократить срок годности.
- Перед изготовлением изделия сделайте тестовый образец, чтобы проверить заявленные свойства смолы, скорость отверждения и время полимеризации.

Производитель

Турция

Если у вас возникли проблемы с упаковкой, товаром или технологией переработки, пожалуйста, обратитесь в нашу службу поддержки (client@igcsmail.ru, 8-923-115-2715 (есть WhatsApp)). Мы обязательно решим ваш вопрос.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

