

1200 ПРЯМОЙ РОВИНГ E6DR17-1200-386H

Описание

1200 Прямой ровинг E6DR17-1200-386H— это волокно или нить, формируемая из стекла путем вытягивания из расплавленной стекломассы через фильеры при помощи механических устройств. В состав стеклоровинга добавляют специальные замасливатели, благодаря которым изделие хорошо пропитывается эпоксидными, термопластичными и полиэфирными смолами. Ровинг поставляется в плотно стянутых бобинах, обтянутых герметичной пленкой. Производство стеклоровинга – это достаточно сложный и высокотехнологичный процесс, в результате которого ровинг из стеклянных нитей приобретает высокую прочность и хорошие физико-механические свойства. Ровинг стеклянный, поэтому обладает устойчивостью к химическим веществам и коррозии, а также имеет не плохие термостойкие свойства и легкий вес, кроме того, не проводит электричество.

Преимущества

- Хорошие механические свойства.
- Небольшой вес.
- Крайне низкий уровень пушения для ровинга 386.
- Совместим со всеми основными типами смол.
- Выдерживает перепады температур любого диапазона.
- Не проводит электрический ток, поэтому может быть полезен при изготовлении изделий электроизоляции.
- Низкая теплопроводность, поэтому конструкции из него могут сохранять тепло.

Технология переработки:

- Намотка

Характеристики

Линейная плотность, текс	1200±5
Влажность, %	≤0.03
Содержание замасливателя, %	0,48
Относительная влажность, %	56
Тип замасливателя	Силан
Диаметр волокна	17
Тип стекловолокна	E
Код замасливателя	386
Срок годности	12 месяцев при хранении в темном и сухом месте при 25°C

Упаковка и хранение

- Стандартная упаковка: бухта.
- Хранить в чистой, сухой месте.
- Неподходящие условия хранения и транспортировки могут сократить срок годности.
- Перед изготовлением изделия сделайте тестовый образец, чтобы проверить заявленные свойства.

Производитель

Китай.

Если у вас возникли проблемы с упаковкой, товаром или технологией переработки, пожалуйста, обратитесь в нашу службу поддержки (client@igcsmail.ru, 8-923-115-2715 (есть WhatsApp)). Мы обязательно решим ваш вопрос.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

