

РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ АГЕНТ ЕКО PVA

Описание

Разделительный агент ЕКО PVA — это жидкий разделительный состав на основе поливинилового спирта. Образуется на поверхности формы тонкий слой пленки ПВА, который очень легко отделяет стеклопластиковую деталь от формы. Можно использовать для новых или отремонтированных форм. Является экономичным разделительным составом на основе ПВА, используемым в сочетании с Разделительным воском N. Выдерживает температуру свыше 100 °С.

Технология переработки:

Способ № 1

На новые формы или формы с повышенной степенью риска Воск разделительный N наносят в соответствии с рекомендациями, после чего с помощью губки всю поверхность формы обрабатывают Разделительным агентом ЕКО PVA и ставят на выдержку в течение 15-30 мин для сушки.

Полые части формы требуют больше времени на сушку, поэтому смазку следует наносить достаточно осторожно, а не просто заливать ее. После сушки форма готова к использованию. Для сокращения времени сушки форму можно нагреть до 40-50°C или поместить ее в поток воздуха. На изделии должна быть пленка PVA, при ее отсутствии это указывает на недостаточное нанесение Разделительного воска N. Пленка PVA легко смывается с формы или изделия. На новых моделях и формах первые 3 производственные серии следует наносить Воск разделительный N с последующим использованием Разделительного агента ЕКО PVA.

Ниже вы можете ознакомиться с показателями блеска деталей, отлитых из обычной формы с высокой степенью глянца, измеренными с помощью NOVOGLOSS glossmeter для различных методов

- 1- Нанесением 1 слоя воска SV-6 и полировкой: 82°
- 2- При нанесении 2 слоев воска SV-6 и полировке: 85°
- 3- При нанесении 3-х слоев воска SV-6 и полировке: 89°
- 4- При нанесении стандартного жидкого разделителя для пресс-форм Polivaks поверх обработанной и отполированной формы воск N: 76°
- 5- При нанесении матового средства для удаления плесени Polivaks SIVI MAT поверх нанесенной и отполированной формы воск N: 4,5°
- 6- При нанесении матового покрытия Polivaks SIVI MAT непосредственно на форму, а затем поверх него нанесите 1 слой воска SV-6: 4,6°
- 7- Путем нанесения матового покрытия Polivaks SIVI MAT непосредственно на форму, а затем нанесения поверх него 2 слоев воска SV-6: 5,5°
- 8- Путем нанесения матового покрытия Polivaks SIVI MAT непосредственно на форму, а затем нанесения поверх него 3 слоев воска SV-6: 11,1°

Упаковка и хранение

- Храните вдали от источников тепла и пламени, не допускайте статического разряда в целях вашей собственной безопасности.
- Хранить в сухом месте при температуре не выше 23°C. Если температура опускается ниже 18°C, перед использованием ее следует разогреть как минимум до 18°C.
- Неподходящие условия хранения и транспортировки могут сократить срок годности.
- Перед изготовлением изделия сделайте тестовый образец, чтобы проверить заявленные свойства.

Производитель

Турция.

Если у вас возникли проблемы с упаковкой, товаром или технологией переработки, пожалуйста, обратитесь в нашу службу поддержки (client@igcmail.ru, 8-923-115-2715 (есть WhatsApp)). Мы обязательно решим ваш вопрос.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

