

ЭКОРЕЗИН АКРИЛОВЫЙ ГИПС

ECORESIN Simil Ceramica (ESC) - это синтетический полимер, который смешивается с водой в соответствующем соотношении. ESC прост в применении (допускает погрешность до 10%), не горюч, является абсолютно нетоксичным и не вызывает раздражения при контакте с кожей и/или проглатывании, имеет низкую экзотермическую реакцию и в ходе отверждения не имеет усадки. ESC, благодаря своей формуле, может быть использован для получения изделий методом отливки, после отверждения конечный продукт имеет внешний вид керамики, не требуя дополнительной поверхностной обработки. Полученные изделия обладают хорошей устойчивостью к атмосферным воздействиям, воде и ультрафиолету.

Применение

Для получения изделий различной формы, отливается в силиконовые или полиуретановые формы. Конечные изделия, полученные из Ecoresin Simil Ceramica (ESC), точно копируют исходный прототип, без каких-либо деформаций и усадок. После окончательного высыхания, изделие может быть окрашено любыми типами красок, а также обработано в гальванической ванне.

Метод использования

Материал представляет собой порошок, готовый к использованию.

Применение методом отливки: после перемешивания в течение 2 минут порошка с водой в рекомендуемых пропорциях, получается жидкая масса, которая прекрасно льется и заполняет всю форму. Подходит для создания как низкого, так и высокого рельефа, моделей, статуэток, ваз любого типа для арт-сектора.

Инструкция

1. Подготовить массу, используя, указанные соотношения, медленно добавляя Ecoresin в воду (не наоборот!).
2. Тщательно перемешать, до приобретения массой достаточной вязкости и текучести, и отсутствия комков. Для перемешивания значительного количества рекомендуется использование электрической мешалки. Не рекомендуется использования в качестве перемешивающего устройства гребного винта. Рекомендуется на первой стадии интенсивное перемешивание, а на завершающей медленное, для избегания захватывания пузырьков воздуха массой. Перемешивание должно быть минимум 2 минуты.
3. Далее массу медленно заливают в форму по самое высокое место, избегая попадания и захватывания воздуха в ходе литья. Масса может быть дегазирована с

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



помощью вакуума или же с помощью вибрации на соответствующем оборудовании.

4. Можно извлечь конечное изделие уже после 15-20 минут, оставляя его в хорошо проветриваемом месте, для завершения процесса сушки. Добавление в воду оксида железа позволяет окрасить смесь и увеличивает время жизни и времени до извлечения изделия из формы.

5. После полного высушивания и окончания реакций любого типа (ориентировочно 8 часов или меньше, при условии сушки в проветриваемом месте или в печи с горячим воздухом) конечные изделия не разлагаются и не деформируются даже при длительном контакте с водой.

Рекомендации

Отверждение материала происходит при комнатной температуре.

Помещение материала в вентилируемую нагревательную камеру при температуре 30-40°C ускоряет созревание материала. Применение наполнителей нежелательно.

Хранение

Хранить в закрытой оригинальной упаковке при температуре 15-30°C, в сухом и проветриваемом месте. Срок хранения БОЛЕЕ 1 года. На каждой упаковке указана дата изготовления и истечения срока годности и номер лота.

Данные приведены для комнатной температуры 18-20°C. При меньших температурах время перед извлечением готового изделия увеличивается.

Безопасность

Соблюдайте обычные требования техники безопасности при работе с химическими веществами. Использование защитных перчаток не обязательно. Защитите глаза от брызг. Продукт не имеет кода в соответствии с директивой ЕЕС об опасных веществах. При вдыхании: убедитесь в постоянном притоке свежего воздуха в рабочее помещение. При контакте с кожей - промойте теплой водой. При попадании в глаза - обильно промойте проточной водой в течение нескольких минут. Глаза держать открытыми. При проглатывании - прополоскать рот, выпить большое количество воды. При появлении боли обратиться за медицинской помощью.

Техническая информация

Внешний вид- белый порошок (бывают окрашенные варианты терракотовый, черный)
Максимальная толщина отливки (слоя) - без ограничения.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



Плотность материала			Соотношение компонентов		
IO-10-51 (ASTM D 1475)	г/м3	1,78-1,96	ECORESIN Simil Ceramica /вода	по весу	100: 28 ¹

В ходе реакции			
Время жизни (при 25°C, 18000МПа)	IO-10-73 (*)	мин	10-12
Время до извлечения из формы	IO -10-50a (UNI 8701)	мин	15-20
Текучесть		мм	140-200
Коэффициент расширения *(см. примечание)		%	0,12-0,18
Время полного отверждения	4-8 часов в зависимости от толщины, формы, температуры		
Характеристики конечной системы **(см. примечание)			
Цвет	Белый (терракотовый, черный)		
Твердость		Н/мм²	300
		Shore C	80-90
Прочность на сжатие - влажный образец (выдержка в течение 24 часов при 100% влажности)		Н/ мм²	40
Прочность на сжатие – сухой образец (выдержка в течение 8 часов в сухой атмосфере)		Н/ мм²	55
Прочность на изгиб		Н/ мм²	10-15
Температуростойкость после полного высыхания		°C	100-120

Примечание:

1 – соотношение экорезина к воде может увеличиться до 100:30/40, в зависимости от влажности помещения жесткости воды и необходимой консистенции

(*) При смешении компонентов возможно увеличение объема общей массы смеси. Увеличение заметно лишь при величине образца порядка 50х50х2,5см., либо при добавлении красителей в воду. Специальные добавки позволяют избежать данного явления, не изменяя характеристики конечного изделия. (**) Данные приведены для комнатной температуры около 20°C. При меньших температурах время перед извлечением готового изделия увеличивается. Указанные параметры являются результатом лабораторного исследования. Поскольку условия использования продукта могут быть отличными от условий, в которых были проведены тесты, данные следует адаптировать к реальным условиям применения материала.

Единицы измерения: 1 МПа*сек = 1 сП 1МН/м2 = 10 кг/см2 = 1 МПа

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

