

СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ ПАСТА ORTHO STANDART

Паста Standart – высокотиксотропная, предускоренная соединительная паста на основе ортофталевой полиэфирной смолы. Не содержит наполнителей. Standart разработана для ремонта и соединения жестких изделий, таких как отливки с наполнителем, а также композитов, армированных волокном. Standart это жесткая соединительная паста, которая делает продукт пригодным для ремонта поверхностных дефектов, зазоров и отверстий внутри ламината. Standart не подходит для изделий, где важна гибкость.

Спецификация	Диапазон значений	Единица измерения	Метод тестирования
Вязкость ¹	25000-35000	спз	ISO 2555:2018
Тиксотропность	Тиксотропная		
Гелеобразование ²	10-12	минут	ISO 2535
Срок годности ³	6	месяцев	

¹ Вязкость измерена при 23°C с помощью реометра Brookfield DV3T (шпиндель 7, 50/5 об/мин).

² Время гелеобразования измерено при 23°C с 1 мл Mek-p (Butanox M 60 - 9,9% Активного кислорода) добавленного в 100 г образца.

Применение

Поверхности двух изделий должны быть чистыми и не должны быть загрязнены воском или другими разделительными составами. В некоторых случаях добавки с низкой эмиссией стирола, которые мигрируют на поверхность ламината, могут снизить эффективность соединительной пасты. Шлифование является хорошим вариантом для подготовки поверхностей и получения максимальной производительности.

Основные критерии производительности:

Направление поперечной силы

Общая площадь сцепления

Обработка поверхности перед склеиванием

Механические свойства

Значения после литья и отверждения

Спецификация	Значение	Единица измерения	Метод тестирования
Предел прочности при изгибе	117	МПа	ISO 178:2019
Предел прочности	59	МПа	ISO 527-2:2012

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



Температура стеклования	85	°C	ASTM E1640-04
Прочность на сдвиг внахлестку	4,5	МПа	ISO 4587-2003

Хранение

Продукт следует хранить в помещении в закрытой упаковке, в сухом, защищенном от солнечных лучей месте при температуре не выше 23°C. Если температура пасты опустилась ниже 18°C, перед использованием ее необходимо подогреть минимум до 18°C. Избегайте попадания воды. Хранить отдельно от окисляющих веществ, пероксидов и солей металлов. Хорошо перемешайте перед использованием.

Срок хранения уменьшается при более высоких температурах, и свойства пасты могут измениться при увеличении времени хранения. Температура хранения выше 30°C значительно сократит срок годности продукта, поэтому избегайте высоких температур. Вязкость и время гелеобразования продукта могут измениться при длительном хранении и воздействии повышенных температур.

Рекомендуется проверить время гелеобразования и текучесть продукта, если продукт хранился дольше указанного срока годности.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

