

2400 ПРЯМОЙ РОВИНГ J107-2400W

Описание

2400 Прямой ровинг J107-2400W — это волокно или нить, формируемая из стекла путем вытягивания из расплавленной стекломассы через фильеры при помощи механических устройств. В состав стеклоровинга добавляют специальные замасливатели, благодаря которым изделие хорошо пропитывается эпоксидными, термопластичными и полиэфирными смолами. Ровинг поставляется в плотно стяннутых бобинах, обтянутых герметичной пленкой.

Производство стеклоровинга – это достаточно сложный и высокотехнологичный процесс, в результате которого ровинг из стеклянных нитей приобретает высокую прочность и хорошие физико-механические свойства. Ровинг стеклянный, поэтому обладает устойчивостью к химическим веществам и коррозии, а также имеет не плохие термостойкие свойства и легкий вес, кроме того не проводит электричество.

Преимущества

- Хорошие механические свойства
- Небольшой вес
- Крайне низкий уровень пушения для ровинга 386
- Совместим со всеми основными типами смол
- Хорошая производительность и экологичность
- Быстрая и качественная пропитка
- Стабильное качество
- Хорошая пропитываемость
- Выдерживает перепады температур любого диапазона
- Устойчив к химическим и агрессивным средам
- Не проводит электрический ток, поэтому может быть полезен при изготовлении изделий электроизоляции.
- Низкая теплопроводность, поэтому конструкции из него могут сохранять тепло.

Технология переработки:

- Пултрузия

Характеристики ровинга

Тип стекла	ECR Стекло
Замасливатель	Silane
Линейная плотность, текс	Номинальное значение $\pm 5\%$
Содержание щелочи, %	≤ 0.80
Содержание влаги, %	≤ 0.20
Потеря при прокаливании, %	0.40~0.80
Прочность на разрыв, Н/текс	≥ 0.30
Совместимая смола	UP VE EP
Вес, кг	Стандартный вес: 18 кг/шпулька, минимальный вес: 12 кг/шпулька, если вес от 12 до 15 кг, допускается максимум 2 шпульки на слой.

Упаковка и хранение

- Хранить в оригинальной упаковке до использования.
- Перед использованием обеспечить акклиматизацию до температуры и влажности окружающей среды.
- Избегать повреждений поверхности при работе.
- Контролировать температуру и влажность при переработке.
- Валки ножей и резиновые ролики должны регулярно обслуживаться.

Производитель

Китай

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.





Если у вас возникли проблемы с упаковкой, товаром или технологией переработки, пожалуйста, обратитесь в нашу службу поддержки (client@igsmail.ru, 8-923-115-2715 (есть WhatsApp)). Мы обязательно решим ваш вопрос.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

