

КАРБОН LIGHT ЭПОКСИДНЫЙ КОМПАУНД (А+В)

Карбон light – это прозрачный низковязкий двухупаковочный компаунд холодного отверждения на эпоксидной основе. Не содержит растворителей. Применяют при изготовлении углепластиковых и стеклопластиковых изделий методом вакуумной инфузии, в том числе радиопрозрачных, устойчивых к УФ, пресной и морской воде, с повышенными требованиями по теплостойкости. Используют при изготовлении декоративных и защитных покрытий бетонных, металлических и деревянных поверхностей, устойчивых к воздействию окружающей среды, а также при изготовлении лакокрасочных покрытий для внутренних и наружных работ. Используют при заливке светодиодов, солнечных батарей, фотоэлементов.

Компонент А – смола,
Компонент В – отвердитель.

Преимущества
Не содержит растворителей
Высокая механическая прочность
Устойчивость к УФ
Превосходная теплостойкость
Водостойкость

Технологии переработки

- вакуумная инфузия

Сфера применения

- изготовление углепластиковых и стеклопластиковых изделий,
- декоративные покрытия,
- защитные покрытия,
- электротехника

Технические характеристики

Показатель	Значение
Соотношение А:В по весу	100:20,1
Вязкость компаунда по Брукфильду, $T=25\pm 2^{\circ}\text{C}$, СПз (мПа*с), не более	1250-1350
Вязкость компаунда при 25°C , по Брукфильду, СПз	600-660

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



Время гелеобразования в слое 1-2 мм, T=25С, мин не более	280
Время жизни в массе 200г, T=25С, минут не менее	60
Прочность при растяжении, Мпа, не менее	80
Прочность при изгибе, Мпа, не менее	120
Относительное удлинение, ср, %, не менее	4
Тангенс диэлектрических потерь, не более	0,01
Теплостойкость по Мартенсу, С, не менее	90
Удельное поверхностное электрическое сопротивление, Ом, не менее	6-10

* Рекомендуемая T° компонентов 22-25 С

* * Готовое покрытие выдерживает длительное воздействие разбавленных серной, соляной, уксусной и молочной кислот

***После термообработки выдержать 4 часа при 60-80 С

Рекомендации

1. В случае применения в качестве заливочного компаунда, состав заливают толщиной от 5 мм до 15 мм, для того, чтобы избавиться от остаточных пузырьков воздуха, рекомендуется распылить на поверхность этиловый или изопропиловый спирт.
2. При необходимости получения слоя толщиной более 1,5 см, рекомендуется послойная заливка по 1 см.
3. При вакуумировании, рекомендуется давать вакуум постепенно, для того, чтобы избежать вскипания состава.
4. Во избежание пожелтения, не рекомендуется нагревать пластик, пропитанный составом до желатинизации.

Хранение и упаковка

Тару с компаундом хранят при температуре от -30С до 40С. Допускается хранение в складах с непищевыми продуктами.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

