

763ТА-LSE-H20 СМОЛА DCPD ПОЛИЭФИРНАЯ

Описание

763ТА-LSE-H20 Смола DCPD полиэфирная — это ненасыщенная полиэфирная смола на DCPD основе, средневязкая, тиксотропная, предускоренная. Смола общего назначения. DCPD в составе смолы обеспечивает улучшенные поверхностные характеристики и отсутствие копир-эффекта на отвержденных ламинатах. Смола обладает очень хорошими механическими и термическими свойствами, что делает ее подходящей для прочных, долговечных ламинатов с превосходным качеством поверхности.

Преимущества

- Хорошие механические и термические свойства.
- Отличное увлажнение волокон и наполнителя.
- Низкий уровень выбросов стирола.

Технология переработки:

- Ручное формование

Характеристики смолы

Внешний вид	Не прозрачная жидкость
Плотность г/см ³	1,08
Кислотное число КОН/г	30 мг
Вязкость по Брукфилду* срс	500-600
Гелеобразование** мин	20-22
Срок годности	6 месяцев при хранении в темном месте при 25°C (в заводской упаковке, бочка 230кг)

*Измерено при 25°C, 20 об/мин, шпindelь 2.

** Время гелеобразования измеряют при 23°C с добавлением 1 мл Мек-Р (Butanox М 60 - 9,9 % активного кислорода) на 100 г смолы.

Характеристики смолы отвержденной

Твердость по Барколу	42	ASTM D2583
Предел прочности при растяжении (МПа)	60	ISO 527
Модуль упругости при растяжении (МПа)	3000	ISO 527
Относительное удлинение при растяжении (%)	2,5	ISO 527
Прочность на изгиб (МПа)	127	ISO 178
Модуль упругости при изгибе (МПа)	4000	ISO 178
HDT, °C (1.8MPa)	63	ISO 75-2:2020
HDT, °C (0,45MPa)	74	ISO 75-2:2020
Водопоглощение, 24 часа, мг	0,19	ISO 62-80
Ударная вязкость кДж/м2	12	ISO 180:2019
Объемная усадка %	6,5	ISO 3521:1997

Упаковка и хранение

- Стандартная упаковка (фасовка): 1 кг, 3 кг, 5 кг, 10 кг, 20 кг.
- Хранить в чистой, сухой, герметичной таре.
- Фасованный товар не подлежит длительному хранению и должен быть переработан в кратчайшие сроки.
- Неподходящие условия хранения и транспортировки могут сократить срок годности.
- Перед изготовлением изделия сделайте тестовый образец, чтобы проверить заявленные свойства смолы, скорость отверждения и время полимеризации.

Производитель

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



Турция

Если у вас возникли проблемы с упаковкой, товаром или технологией переработки, пожалуйста, обратитесь в нашу службу поддержки (client@igcmail.ru, 8-923-115-2715 (есть WhatsApp)). Мы обязательно решим ваш вопрос.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

