

410SPA СМОЛА ORTHO ПОЛИЭФИРНАЯ

Описание

410SPA Смола ORTHO полиэфирная — это полиэфирная, ортофталовая, предускоренная, нетиксотропная смола с добавлением парафина и ускоренным гелеобразованием. Используется для производства искусственного камня, сувенирной продукции.

Преимущества

- Быстрое гелеобразование.

Технология переработки:

- Контактное формование.
- Напыление.
- Намотка.
- Центробежное формование.

Характеристики смолы

Внешний вид	Светло-желтая жидкость
Плотность г/см ³	1,14-1,18
Содержание стирола %	26-29
Условная вязкость сек.	45-65
Гелеобразование мин	4-10
Срок годности	6 месяцев при хранении в темном месте при 25°C (в заводской упаковке, бочка 230кг)

Характеристики смолы отвержденной

Прочность на разрыв, МПа	40-65	ISO 527
Разрушающее напряжение при сжатии МПа	88-138	
Модуль упругости при растяжении, МПа	3900	
Относительное удлинение при разрыве %	5-6	ISO 178
Модуль упругости при изгибе, МПа	2800-3200	ASTM D2583
Теплостойкость по Вика С	85-120	

Упаковка и хранение

- Стандартная упаковка (фасовка): 1 кг, 3 кг, 5 кг, 10 кг, 20 кг.
- Хранить в чистой, сухой, герметичной таре.
- Фасованный товар не подлежит длительному хранению и должен быть переработан в кратчайшие сроки.
- Неподходящие условия хранения и транспортировки могут сократить срок годности.
- Перед изготовлением изделия сделайте тестовый образец, чтобы проверить заявленные свойства смолы, скорость отверждения и время полимеризации.

Производитель

РОССИЯ

Если у вас возникли проблемы с упаковкой, товаром или технологией переработки, пожалуйста, обратитесь в нашу службу поддержки (client@igcmail.ru, 8-923-115-2715 (есть WhatsApp)). Мы обязательно решим ваш вопрос.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

