

780MFE HT СМОЛА ЭПОКСИВИНИЛЭФИРНАЯ

780MFE HT– непредускоренная, нетиксотропная эпоксивинилэфирная смола на основе новолака. Смола обладает высокой устойчивостью к растворителям, кислотным средам и химическим веществам. Входит в таблицу химостойкости. Смола 780MFE HT обеспечивает высокую термостойкость, хорошую смачиваемость и технологичность, стандартную каталитическую систему, хорошо сохраняет прочность и жесткость при повышенных температурах.

Преимущества
Обладает высокой устойчивостью к растворителям, кислотным средам и химическим веществам
Высокая термостойкость
Хорошая смачиваемость и технологичность
Сохраняет прочность и жесткость при повышенных температурах

Технологии переработки

- контактное формование,
- напыление,
- намотка,
- пултрузия,
- SMC/ BMC,
- инъекция,
- инфузия,
- RTM

Сфера применения

- емкости и резервуары,
- воздуховоды,
- газоходы,
- настилы и профили,
- футеровка.

Свойства жидкой смолы

Свойства	Единица измерения	Показатель
Вязкость по Брукфильду*	сПз	600-900
Содержание стирола	%	29-35 %

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



Время гелеобразования**	мин	15-25
-------------------------	-----	-------

Свойства отвержденной смолы*

Показатель	Единица измерения	Показатель	Метод
HDT	°C	200-210	ASTM D-648 Method A
Предел прочности	МПа	70-80	ASTM D-638
Модуль растяжения	ГПа	3,5-3,8	ASTM D-638
Удлинение при разрыве	%	2-3	ASTM D-638
Предел прочности при изгибе	МПа	130-140	ASTM D-790
Модуль упругости при изгибе	ГПа	3,7-4,2	ASTM D-790
Твердость по Барколу		45-55	

* Отверждение: 24 ч при комнатной температуре; 2 часа при 120°C

Время гелеобразования может меняться в зависимости от добавок и температуры

Температура	Время	BUTANOX M-50 (9% active oxygen)	Accelerator NL-49P (1% Cobalt)	DMA (N,N-Dimethylaniline)
15°C	10-20min	/	/	/
	20-40min	2.0%	2.0%	0.1%
	40-60min	2.0%	2.0%	0,05%
20°C	10-20min	2.0%	2.0%	0
	20-40min	2.0%	1.5%	0
	40-60min	1.5%	1.5%	0
25°C	10-20min	2.0%	2.0%	0
	20-40min	2.0%	1.5%	0
	40-60min	1.5%	1.5%	0
30°C	10-20min	2.0%	1.5%	0
	20-40min	1.5%	2.0%	0

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



	40-60min	1.5%	1.5%	0
35°C	10-20min	1.8%	1.5%	0
	20-40min	1.5%	1.5%	0
	40-60min	1.5%	1.0%	0

Хранение

Срок хранения в закрытой таре - 3 месяца с даты производства. Температура хранения 25°C. Хранить в темном месте.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

