

Раствор парафина в стироле 10%

Применение:

Используется в качестве верхнего слоя в производстве стеклопластиков и полимербетонов для устранения липкости и снижения эмиссии стирола. Использование парафина в стироле позволяет из гелькоута получить топкоут.

Основные технические характеристики:

Часто при работе с ненасыщенными полиэфирными материалами получается изделие с кипкой поверхностью. Высушить поверхность не удастся даже после длительного нахождения изделия в теплом помещении. Это происходит из-за:

- 1) Испарения стирола с отвержденной поверхности.
- 2) Ингибирования. Воздух является ингибитором для всех полиэфирных смол, поэтому при непосредственном контакте с воздухом происходит частичное неотверждение на поверхности ламината.

Добавление раствора парафина в стироле позволяет избежать такого эффекта и устранить липкость.

Характеристика	Единицы измерения	Значение
Концентрация	%	10
Точка вспышки согласно норм NFT 30050	°C	31
Плотность	г/см ³	0,905-0,908
Массовая доля не летучих веществ	-	3,0±0,1
Показатель преломления	-	1,543-1,545

Добавляется в гелькоут 2-3% раствора.

Хранение:

- хранить в плотно закрытой таре, в сухом, проветриваемом, затемненном помещении при температуре до 25С
- при температуре хранения ниже 25С возможно помутнение и появление хлопьев, исчезающих при прогревании до 30-40С.
- При добавлении парафина смесь необходимо тщательно перемешать.

