

221CSC СМОЛА ORTHO ПОЛИЭФИРНАЯ

Описание

221CSC Смола ORTHO полиэфирная— это тиксотропная, предускоренная, высокой реакционной способности полиэфирная смола общего назначения без парафина. Обеспечивает быстрое и эффективное пропитывание стекломатериалов, не оставляет липкости после отверждения, т. к. содержит добавку против липкости. Применяется для производства стеклопластиков методом контактного формования и напыления. Дает возможность работать при пониженных температурах.

Преимущества:

- Повышенная прочность готовых изделий.
- Устойчивость к атмосферным воздействиям.
- Возможность работы при пониженных температурах.
- Не оставляет липкости после отверждения.

Технология переработки:

- Контактное формование.
- Напыление.

Характеристики смолы

Внешний вид	Синяя жидкость с легкой опалесценцией. Допускается незначительное расслоение.
Массовая доля нелетучих веществ, %	56,0-60,0
Кислотное число, мгКОН/г	<35
Динамическая вязкость при 23±0,5°C, мПа*с	600-900
Время желатинизации, мин	25-45
Система отверждения: 2% ПМЭК	
Экзотермический пик, °C	149
HDT, °C	72
Срок годности	3 месяца при хранении в темном месте при 25°C (в заводской упаковке, бочка 220кг)

Характеристики смолы отвержденной

Модуль упругости при растяжении, МПа	2000	ГОСТ 11262
Модуль упругости при изгибе, МПа	4500	ГОСТ 4648-2014
Удлинение при разрыве, %	5,0	ISO 0178
Твердость по Барколу	35-40	ASTM D 2583

Упаковка и хранение

- Стандартная упаковка (фасовка): 1 кг, 3 кг, 5 кг, 10 кг, 20 кг.
- Хранить в чистой, сухой, герметичной таре.
- Фасованный товар не подлежит длительному хранению и должен быть переработан в кратчайшие сроки.
- Неподходящие условия хранения и транспортировки могут сократить срок годности.
- Перед изготовлением изделия сделайте тестовый образец, чтобы проверить заявленные свойства смолы, скорость отверждения и время полимеризации.

Производитель

Россия.

Если у вас возникли проблемы с упаковкой, товаром или технологией переработки, пожалуйста, обратитесь в нашу службу поддержки (client@igcsmail.ru, 8-923-115-2715 (есть WhatsApp)). Мы обязательно решим ваш вопрос.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

