

## КОМБОМАТ

### ОПИСАНИЕ

**Комбома**т — представляет собой двухслойный материал, сшитый между собой полиэфирными нитями, где один слой - ровинговая ткань, а второй слой - рубленое стекловолокно (Е-стекло).

### ТЕХНОЛОГИИ ПЕРЕРАБОТКИ

- Контактное формование
- Пултрузия
- Вакуумная инфузия
- RTM и RTM light

### ПРЕИМУЩЕСТВА

- высокие прочностные характеристики конечного изделия во всех направлениях;
- до 15% ниже расход смолы;
- совместим с полиэфирными, винилэфирными и эпоксидными смолами.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

| Характеристики                       | Метод тестирования | Значение  | Результат тестирования |
|--------------------------------------|--------------------|-----------|------------------------|
| 1 слой ровинговая ткань, гр/м2       |                    | 600       |                        |
| 2 слой рубленое стекловолокно, гр/м2 |                    | 300       |                        |
| Общий вес, гр/м2                     | ISO 3374           | 900 ± 10% | 901                    |
| Содержание связующего, %             |                    | 1-7       | 15                     |
| Содержание влаги, %                  | ISO 3344           | ≤ 0.2     | 0,05                   |
| Скорость проникновения               | GB/T17470          | ≤ 60      | 36                     |
| Ширина рулона, мм                    |                    | 1250 ± 3  |                        |

### УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Хранить сухом помещении при температуре 15 — 35°C и относительной влажности до 65%. Избегать попадание влаги.

**ВАЖНО!!! Перед изготовлением изделия сделайте тестовый образец, чтобы проверить заявленные свойства, скорость отверждения и время полимеризации.**  
**В Холодное время года, после получения материала, согрейте его при комнатной температуре в течении суток, затем тщательно перемешайте в заводской таре.**

### ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Китай

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

