

ГЛИТЕРЫ

Блёстки (глиттеры) представляют собой мелконарезанную пленку из полиэтилентерефталата (PET). В зависимости от исходной пленки, блёстки делятся на три основных вида:

- полиэстровые;
- голографические;
- иридирующие.

Полиэстровые блёстки изготавливаются из металлизированной PET пленки с двухсторонним эпоксидным покрытием. Серебряная пленка имеет прозрачное покрытие; золотая – желтое; цветные – цветное.

Голографические блёстки изготавливаются из металлизированной PET пленки с двухсторонним эпоксидным покрытием на которое при помощи специальных прессов нанесен голографический рисунок. Цвет плёнки зависит от цвета лакового покрытия, как у обычных PET пленок.

Иридирующие блёстки изготавливаются из иридирующих пленок. В этих пленках блеск образуется за счёт интерференции света внутри пленки (в первых двух случаях блеск образуется при отражении света от слоя металлизации).

Существенные преимущества глиттера

- Отличная устойчивость к воде, растворителям, ультрафиолету
- Точность нарезки, отсутствие слипшихся частиц
- Низкий удельный вес
- Превосходный блеск

Рекомендации по применению

- Полиэстровые глиттеры устойчивы к большому числу растворителей, таких как MEK, стирол, толуол, спирт, бутил, метилацетат и некоторые другие.
- При использовании в водных средах необходимо, чтобы pH был в рамках 6.5 - 8.0. Приготовление растворов с более высоким уровнем pH может привести к слетанию окрашенной поверхности фольги.
- Термоустойчивость глиттеров краткосрочна и ограничивается 175°C.
- Эти эффектные глиттеры на базе полиэстра находят большое применение в косметике для кремов для лица и тела, гелей для волос, лаков для ногтей и блеска для губ, а также для декорирования новогодних, пасхальных и карнавальных товаров.
- В тканях, открытках, подарочной бумаге, и наносится с помощью трафаретной, флюковой печати и методом термоподъёма. Глиттер смешивается с нейтральным термopорошком в пропорции 3:1 или с УФ-лаком (процент ввода 3-10% в зависимости от желаемого визуального эффекта.)

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



- При добавлении золотой и серебряной голографии в пластик, можно добиться интересного металлик-эффекта.

Блёстки, изготовленные на современном оборудовании, имеют правильную шестигранную (гексагональную) форму. Доступны размеры: 0,1; 0,15; 0,2; 0,3; 0,4; 0,5; 0,6; 1,0 мм.

Дополнительно производятся блёстки в виде полосочек длиной 2 и 4 мм, (ширина любая) и смеси из частичек произвольных форм и размеров.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

