

9405CSC СМОЛА ИСО ПОЛИЭФИРНАЯ

9405CSC – это нетиксотропная, непредускоренная полиэфирная смола на изофталевой основе.

Преимущества
Водонепроницаемость и маслостойкость
Термостойкость
Отличные механические свойства
Средняя антикоррозионная смола

Технологии переработки

- контактное формование,
- намотка,
- пултрузия,
- инфузия,
- RTM

Сфера применения

- емкости и резервуары,
- воздухопроводы,
- газоходы,
- судостроение

Свойства жидкой смолы

Свойства	Единица измерения	Показатель
Внешний вид	Светложелтая вязкая жидкость	
Вязкость по Брукфильду*	сПз	300-500
Содержание твердых веществ	%	59.0-65.0
Время гелеобразования**	мин	9-17
Кислотное число	мг, КОН/г	11.0-19.0
Термостабильность при 80°C	ч	≥24

** 25°C состояние водяной бани, при добавлении 2.5% Butanox M-50(AKZO Nobel) и 1.5% NL-49P (AKZO Nobel)

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



Свойства отвержденной смолы

Показатель	Единица измерения	Показатель	Метод
HDT	°C	85~90	ASTM D-648 Method A
Предел прочности	МПа	70~80	ASTM D-638
Модуль при растяжении	ГПа	3.2~3.6	ASTM D-638
Удлинение при растяжении	%	2.5~3.2	ASTM D-638
Предел прочности при изгибе	МПа	115~140	ASTM D-790
Модуль упругости при изгибе	ГПа	3.3~3.7	ASTM D-790
Твердость по Барколу		40	

Хранение

Срок хранения 6 месяцев при температуре ниже 25°C, в закрытой таре, с даты производства.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

