

## 373CSC PY СМОЛА ПЛАСТИФИЦИРУЮЩАЯ

373CSC PY Смола – пластифицирующая ненасыщенная полиэфирная смола, изготовленная по специальной формуле. Данный продукт используют для придания гибкости изделию в полиэфирах и гелькоутах, т.к. значение удлинения при разрыве выше 60%. Механические показатели 373CSC PY низкие, поэтому ее не используют как самостоятельный продукт. Пластификатор добавляют в соотношении 5-30%.

| Преимущество   |
|--|
| Высокое значение удлинения 60%                                 |
| Предотвращает растрескивание                                   |
| Снижает внутренние напряжения в изделии и придает эластичность |
| Высокая совместимость с полиэфирными смолами и гелькоутами     |

### Техническая информация

| Характеристика               | Показатель | Метод    |
|------------------------------|------------|----------|
| Цвет                         | макс. 600  | Hazen    |
| Плотность, г/см <sup>3</sup> | 1,1        | ISO 1675 |
| Срок годности, мес           | 6          |          |

### Свойства жидкой формы

| Характеристика            | Показатель | Метод         |
|---------------------------|------------|---------------|
| Вязкость, сП*             | 600-1000   | ISO 2555:2018 |
| Содержание мономера, %    | 20-25      | T0851         |
| Кислотное число, мг КОН/г | 17         | ISO 2114:2000 |
| Гелеобразование, мин**    | 35-45      | T0859         |

\*Вязкость измерена при 23°C с реометром Brookfield DV3T (шпindelь 4, 50 об/мин).

\*\* Гелеобразование измерено при 23°C с 1мл Раствора кобальта (1% концентрация) и 1 мл МЕКП (Butanox M 60 - 9,9 % Активного кислорода) добавленного на 100 грамм смолы

### Постотверждение

Постотверждение может быть проведено по следующей схеме:

При комнатной температуре - 24 часа

при 50 °C 1 час

при 80 °C 1 час

при 110 °C 1 час

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

