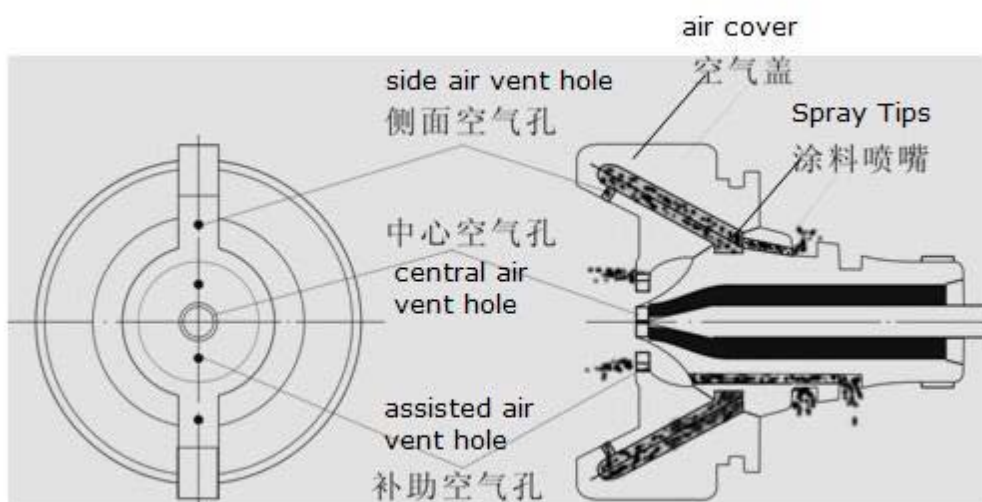


ПИСТОЛЕТ-РАСПЫЛИТЕЛЬ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

Сжатый воздух, вырабатываемый воздушным компрессором, выбрасывается из воздушной головки в передней части распылителя. Так же в передней части соединенного с ним сопла для гелькоута создается область давления, ниже атмосферного. Разность давлений, создаваемая на сопле гелькоутера, высасывает гелькоут из емкости для материала, и под действием высокоскоростной силы распыления сжатого воздуха она распыляется на частицы и распыляется на поверхность покрытия.

图 3-1: 喷枪原理示意图

P:3-1: Spray Gun Operation picture



Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



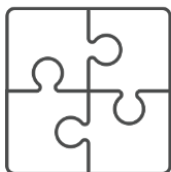
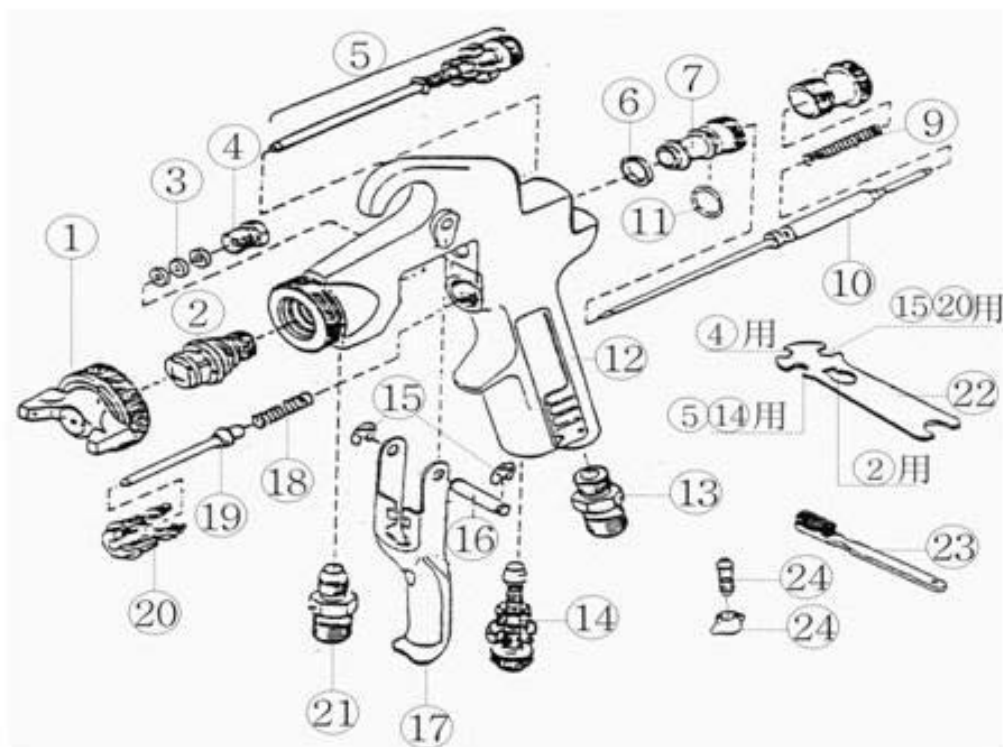


图 3-2: 喷枪结构分解图

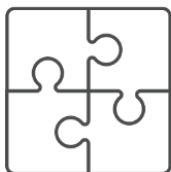
P 3-2: Spray Gun Internal Structure



РАСШИФРОВКА СХЕМЫ					
1	Воздушная крышка	2	Сопло для гелькоута	3	Уплотнительное кольцо игольчатого клапана
4	Винт игольчатого клапана	5	Устройство регулировки распылительного вентилятора	6	Ручка регулировки объема масла
7	Катетер игольчатого клапана	8		9	Пружина игольчатого клапана
10	Игольчатый клапан	11	Уплотнительное кольцо игольчатого клапана	12	Ручка пистолета
13	Переходник воздушной трубки	14	Ручка регулировки объема воздуха	15	Фиксирующее кольцо курка

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.





16	Горизонтальный штифт курка	17	Курок	18	Пружина воздушного клапана
19	Воздушный клапан	20	Седло воздушного клапана	21	Интерфейс подачи гелькоута
22	Ключ	23	Щетка для чистки	24	Соединение патрубка подачи воздуха

ПРИНЦИП РАБОТЫ РАСПЫЛИТЕЛЯ

1. Гравитационный тип использует как силу тяжести гелькоута, так и переднее вакуумное всасывание.
2. Всасывающий тип использует только переднее вакуумное всасывание.
3. Подача под давлением. Используется насос для гелькоута, чтобы прижать гелькоут к переднему концу сопла. Кроме того, в зависимости от типа используемого гелькоута также можно разделить на распылители для грунтовки, распылители для нанесения финишного покрытия и для напыления небольших деталей.

РЕГУЛИРОВКА РАСПЫЛИТЕЛЯ

Регулировка распылителя в основном заключается в регулировке объема воздуха и подачи гелькоута. Это два основных фактора, которые взаимосвязаны. Если выход воздуха слишком мал, распылить материал будет непросто, материал будет стекать, и пленка покрытия будет неравномерной. Размер выхода гелькоута соответствует размеру выхода воздуха. Перед распылением отрегулируйте соответствующую подачу воздуха и соответствующую подачу материала, чтобы материал хорошо и равномерно распылялся на поверхность. Чтобы отрегулировать гелькоутер, нужно прислушаться (прислушаться к звуку воздушного потока, знать величину воздушного потока), и второе (увидеть степень распыления горловины гелькоутера и размер площади напыления).

Несколько важных параметров пистолета-распылителя заключаются в следующем:

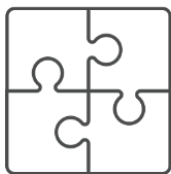
1. Давление воздуха для распыления обычно составляет (0,4-0,6 МПа).
2. Ширина распыления на рабочей поверхности около 10 см.
3. Расстояние над поверхностью напыления составляет 15-20 см.
4. Скорость движения распылителя обычно составляет 30-60 см/сек.
5. Диапазон перекрытия каждого пистолета во время распыления составляет 1/2-1/3 (кроме покрытия с трещинами).
6. Угол между соплом и распыляемым объектом обычно составляет 90°.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ И ОБСЛУЖИВАНИЕ

При выборе гелькоутера следует обратить внимание на то, что материал

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.





преимущественно увеличивает толщину покрытия. Следовательно, чем больше размер частиц гелькоутера, тем больше вязкость больше и больше удельный вес. Количество гелькоута должно быть большим, как и распыление. Гелькоутер для грунтовки должен иметь сопло большого калибра, а бак для материала должен быть большего размера. Для напыления финишных покрытий степень распыления высокая, часто используют гелькоутер меньшего калибра и с хорошим распылением. Сопла обычно используемых пистолетов-распылителей имеют разные калибры, в том числе 0,6 мм, 0,8 мм, 1,0 мм, 1,2 мм, 1,3 мм, 1,5 мм, 1,6 мм, 1,8 мм, 2,0 мм, 2,2 мм, 2,5 мм и другие различные модели. можно выбрать в зависимости от распыляемого материала и размера распыляемого объекта.

Например:

- диаметром 2,0-2,5 мм часто используются для распыления грунтовок с более крупным размером частиц и большей вязкостью или для распыления на большую площадь;
- диаметром 1,5—1,8 мм в основном применяют для напыления финишных покрытий;
- диаметр 0,6-1,3 мм, в основном используется для распыления мелких деталей или подделок.

ОБСЛУЖИВАНИЕ

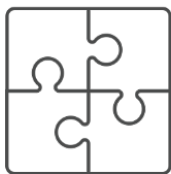
После использования пистолета-распылителя распыляйте и очищайте его разбавителем распыляемого гелькоутера до тех пор, пока канал пистолета-распылителя не очистится. В противном случае материал в пистолете засохнет и засорится, что в дальнейшем повлияет на использование. Специальный метод очистки: отключить сжатый воздух, снять емкость для гелькоута, залить гелькоут из пистолета обратно в емкость для хранения гелькоута, вылить гелькоут из емкости в емкость; налить примерно 1/4 объема растворителя в резервуар для гелькоута. Промыть, установить резервуар для хранения гелькоута, включите сжатый воздух и несколько раз встряхните и распылите; разобрать насадку, промыть ее растворителем и установить; протереть остатки материала на корпусе.

При чистке гелькоутера обратите внимание на следующие моменты:

- При чистке используйте мягкую щетку, металлические щетки запрещены, нельзя тыкать или царапать твердые предметы, во избежание истирания сопла и изменения формы струи.
- Избегайте прямого замачивания гелькоутера в растворителе. Противоосадочную краску, нанесенную на детали распылителя и растворяющую смазочное масло на пистолете, можно протирать мягкой тканью, смоченной растворителем.
- Детали с накаткой на пистолете регулируются вручную, без использования плоскогубцев.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.





- Регулярно используйте игольчатый клапан и пистолет. Если смазочное масло капает на штифт.
- Для смазки игольчатого клапана и пружины игольчатого клапана необходимо регулярно использовать легкую смазку или вазелин, кремнийсодержащее масло не применяется.

ГЕРМЕТИЗАЦИЯ

Чтобы воздух в покрасочной камере был чистым и свободным от пыли, двери и окна покрасочной камеры должны быть оборудованы фильтрующими устройствами очистки воздуха. На дверях и окнах обычно устанавливается шелковая ткань, чтобы воздух, поступающий в помещение для распыления, фильтровался и очищался от пыли. Перед рабочим столом находится машина с водяной завесой и вытяжной вентилятор, которые могут выбрасывать летучий туман гелькоута, образующийся во время распыления, наружу с помощью вытяжного вентилятора, сохраняя воздух в помещении свежим, что полезно для здоровья оператора и также может предотвратить разлетание материала. Туман разбрызгивается на поверхность объекта с покрытием после распыления, обеспечивая гладкую поверхность покрытию.

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

