Сравнительные характеристики литьевых полиуретанов

Наименование	Replicast	Replicast long	Replicast NEO	Replicast Alt	Replicast 1100	Replicast Monoplast	Replicast RIM BLACK
Твердость	75-80	72	72-82	84/45	84	72/65/50	50
Имитация	Пластик	Пластик	Пластик	Пластик	АБС/Пластик	Пластик	АБС
Время жизни, (гелеобразования, текучести), мин.	3-4	8-10	3-4	3-4	3-4	2-3	2-3
А:В по весу	60:40	60:40	1:1	60:40 - твёрдый; 80:20 - гибкий; (строго по весу)	60:40	60:40 - твёрдый; 70:30 - гибкий; 80:20 - остается мягким; (строго по весу)	1:1
Время отверждения, мин	10-20	40-60	20-25	10-20	20-30	10-20	15-30
Время полного отверждения (пост-отверждение),ч	24-48	24-48	24-48	24-48	24-48	24-48	24-48
Агрегатное состояние	Жидкость	Жидкость	Жидкость	Жидкость	Жидкость	Жидкость	Жидкость
Компонент А	Светло-жёлтый	Светло-жёлтый	Светло-жёлтый	Светло-жёлтый	Светло-жёлтый	Светло-жёлтый	Черный/Светло-жёлтый
Компонент В	Тёмно-коричневый	Тёмно-коричневый	Светло-коричневый	Тёмно-коричневый	Коричневый	Тёмно-коричневый	Светло-коричневый
Рабочая температура	0+70	0+70	0+75	0+80	0+80	0+70	0+90
Цвет смеси	Бежевый	Бежевый	Прозрачный	Бежевый	Бежевый	Бежевый	Чёрный/ Бежевый
Температура тепловой деформации, °С	70	70	75	80	80	70	80
Ударная вязкость по Шарпи, кДж/м²	20-26	25	22	30	-	>40	-
Предел прочности на изгиб, МПа	40-60	>50	55	60	-	60	-
Модуль упругости на изгиб, МПа	1150	1250	1211	1250	-	1250	-
Плотность при температуре 20°С, г/см³	1,05	1,1	1-1,1	1,1	1-1,1	1,1	1,15
Динамическая вязкость при 20°С, МПа · с	130±20	120±20	85±20	90±20	350-450	150±20	550±20
Усадка, %	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2
Упаковка	0,9+0,6, 3+2, 18+12	0,9+0,6, 3+2, 18+12	1+1, 3+3, 5+5	0,9+0,6, 3+2	0,9+0,6, 3+2, 18+12	0,9+0,6	1+1
Применение	Изготовление монолитных фигур в прототипировании и декоративном секторе методом литья в открытые и закрытые формы	Изготовление монолитных фигур в прототипировании и декоративном секторе методом литья в открытые и закрытые формы	Изготовление пластиковых фигур методом литья в открытые и закрытые формы	Предназначен для изготовления монолитных фигур в прототипировании и в декоративном секторе методом литья в открытые и закрытые формы.	Изготовление модельных конструкционных и декоративно-отделочных элементов с последующей механической обработкой; Моделирование, автомобилестроение, строительство.	Применяется для изготовления монолитных фигур в прототипировании и декоративном секторе методом литья в открытые и закрытые формы.	Для получения отливок имитирующих полиэтилен/полипропилен. Полиуретановый компаунд RIM BLACK подходит практически для любых задач по технологии RIM: от изготовления опытных образцов, до серийного литья
Особенности	• Очень хорошая текучесть • Применим с большим количеством наполнителя • Хорошая адгезия к большинству материалов • Высокая чистота поверхности • Хорошая податливость механической обработке • Хорошая окрашиваемость • Низкая температура полимеризации	• Очень хорошая текучесть • Применение с большим количеством наполнителя • Хорошая адгезия к большинству материалов • Хорошая податливость механической обработке • Хорошая окрашиваемость • Низкая температура полимеризации	• Очень хорошая текучесть • Хорошее смачивание наполнителей • Применим с большим количеством наполнителя • Хорошая адгезия к большинству материалов • Высокая чистота поверхности • Хорошая податливость механической обработке • Отсутствие резкого запаха • Хорошая окрашиваемость	• Хорошая текучесть • Короткое время извлечения из формы • Применим с большим количеством наполнителя • Хорошая адгезия к большинству материалов • Высокая чистота поверхности • Хорошая податливость механической обработке • Превосходная гибкость • Хорошая окрашиваемость	• Хорошая текучесть • Отличная деаэрация • Не требует вакуумной дегазации • Высокая детализация поверхности • Хорошая окрашиваемость • Хорошая податливость к механической обработке • Хорошие прочностные характеристики • Отсутствие резких запахов	• Хорошая текучесть • Короткое время извлечения из формы • Применим с большим количеством наполнителя • Хорошая адгезия к большинству материалов • Высокая чистота поверхности • Хорошая податливость механической обработке • Превосходная гибкость • Хорошая окрашиваемость	• Хорошая текучесть • Хорошая податливость механической обработке • Хорошая окрашиваемость • Имитирует характеристики PE/PP • Не имеет резких специфических запахов
Срок годности	6 мес	6 мес	6 мес	6 мес	6 мес	6 мес	6 мес