

Распылитель G 100

Однокомпонентная распылительная система с внутренним смешиванием. Распылитель снабжен бочком на 1 кг материала. Перед началом работы гелькоут с перемешанным катализатором заливают в бочок и распыляют на поверхность изделия. Следует обращать внимание на время распыления так как с момента расправки бочка начинается процесс полимеризации гелькоута. Рабочее давление до 4 кг/см². (от 60 до 100 P.S.I., 5.8 CFM В 80 P.S.I.) Факел распыления круглый.

Распыляет гелькоут (смолу) в радиусе 0,3 м на расстояние до 1 м. Материал вытекает самотеком через распылительную насадку и подхватывает потоком воздуха из боковых прорезей насадки. Данное обстоятельство предотвращает попадание воздуха в гелькоут, уменьшает аэрозольный эффект, что позволяет значительно экономить материал и улучшает экологическую обстановку на рабочем месте.

Производительность распылителя 1 кг гелькоута за 10 минут.



Модель G100



Комплектация:

- Пистолет в сборе - 1 комплект
- Сопло стандартное 4 мм (5/32") - 1 шт
- Пластиковый стакан 1000 мл - 2 шт
- Бутылка для мытья 500 см³ - 1 шт
- Ремкомплект - 1 шт
- Ключ - 1 шт

Дополнительно может комплектоваться отдельными соплами от 0,8 до 7,1 мм.

Распылитель G100 – удобный, быстро и легко чистится, позволяет наносить гелькоут, смолу, разделительную пленку и проводить пескоструйную обработку поверхности.

Дополнительно:

- 1.Используется сопло 9/32 " (7.1 мм) FN9, для пескоструйной обработки.
- 2.Сопло 1/4 " (6.2 мм) FN8 для нанесения декоративных чипсов или каменной крошки.
- 3.Сопло 7/32 " (5.5 мм) FN7 или 1/4 " (6.2 мм) Fn8 для нанесения гелькоута с металлической добавкой.
- 4.Сопло 1/32 " (4.8 мм) FN1 или 1/16 " (1.6 мм) FN 2 может использоваться для нанесения тонких пленок разделительного агентов.

Имея на производстве сопла соответствующие назначению, вы экономите время и значительно улучшаете качество нанесенной пленки.



Номера для заказа запасных частей

G-100 CSC	Ремкомплект для G-100 CSC
G300-010-3	Крышка стакана алюминиевая
Sg18052204	Сменные бумажные стаканы
Sg18052203	Пластиковый стакан с мерной шкалой Sg18052203

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



Предосторожность:

1. Никогда не помещайте прокладки и соединения в масло (нефть), это приведет к разбуханию и деформации, при необходимости помещайте кольцевые соединения в ацетон, он менее агрессивен, но со временем кольца все равно необходимо заменить.

2. Заполните бумажный стакан (Sg18052204) или пластмассовый (Sg18052203) материалом, который необходимо нанести. Бумажные стаканы наиболее удобны, так как не требуют тщательной очистки и меняются непосредственно после расхода материала (рис.1)

3. Количество отвердителя должно соответствовать рекомендациям поставщика материалов.

4. Прикрепите заполненный стакан к алюминиевой крышке (Sg18052203) в вертикальном положении.

5. Совместите сопло для материала (FN) с воздушным соплом и прижмите кольцом напряжения (рис. 2).

6. Если не подается воздух, при переворачивании распылителя, материал будет капать из сопла.

7. Отжать спусковой механизм (полностью до верхнего кольца, регулируйте подачу воздушного потока, чтобы достигнуть желаемого (примерно два оборота – максимально) (рис.3).

8. По завершению распыления, опустите спусковой механизм и верните распылитель в вертикальное положение. Для дальнейшей работы повторите пункты от 2 до 6 (рис 4).

9. Чтобы удалять крышку от пустого стакана, вставьте шланг со сжатым воздухом в воздушное сопло (рис. 5)



Соответствие микрон-миллиметр

400 Micron = 16 Mil

550 Micron = 22 Mil

450 Micron = 18 Mil

600 Micron = 24 Mil

500 Micron = 20 Mil

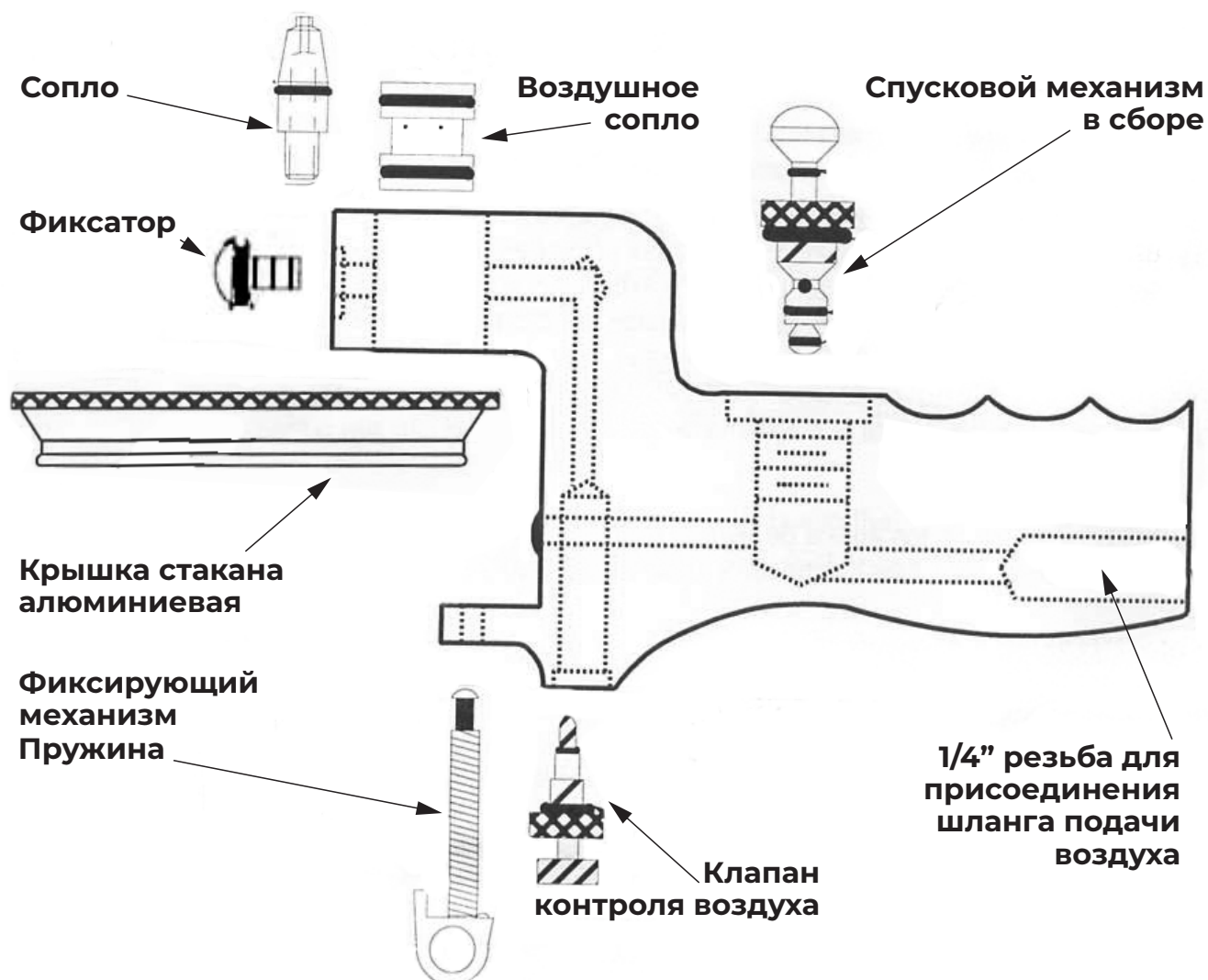
650 Micron = 26 Mil

Карта количества отвердителя				Толщина мокрой и отвержденной пленки гелькоута	
Отвердитель	Количество смолы				
Концентрация	кварта	галлон	5 галлонов	Мокрая (мм)	Отвержденная (мм)
1/2%	5 см ³	20 см ³	100 см ³	10	7
	1/6 унц.	2/3 унц.	3 1/3 унц.	12	8
81%	10 см ³	40 см ³	200 см ³	14	10
	1/3 унц.	1 1/3 унц.	6 2/3 унц.	16	11
1 1/4%	12,5 см ³	50 см ³	250 см ³	18	13
	2/5 унц.	1 2/3 унц.	8 1/3 унц.	20	14
1 1/2%	15 см ³	60 см ³	300 см ³	24	16
	1/2 унц.	2 унц.	10 унц.	28	19
2%	20 см ³	80 см ³	400 см ³	32	24
	2/3 унц.	2 2/3 унц.	13 1/4 унц.	36	29
Пояснения: - смола стандартный 9,5 фунтовый галлон - удельный вес МЕКР – 1:1 - количество материалов незначительно округлено				Пожалуйста, перед использованием проверьте правильность соотношения смола/отвердитель	

Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



Модель G100



Рекомендуемый расход материала			Рекомендуемый выбор сопла	
Толщина мокрой пленки	Кв. фут/галлон	Галлон/1000 кв.фут		
001" (1 мм)	1600,00	0,63	Разделительная пленка	FN-1
003" (3 мм)	534,00	1,90		FN-2
005" (5 мм)	320,00	3,10	Краска	FN-3
010" (10 мм)	160,00	6,30	Смола	FN-4
015" (015 мм)	107,00	9,40	Гелькоут	FN-5
018" (18 мм)	89,00	11,20		FN-6
020" (20 мм)	80,00	12,50		FN-7
025" (25 мм)	64,00	15,60	Гелькоут и чипсы	FN-8
030" (30 мм)	53,00	19,00		FN-9
031" (31 мм)	51,00	19,50	Пожалуйста, перед использованием проверьте правильность соотношения смола/отвердитель	
060" (60 мм)	27,00	38,00		
062" (62 мм)	26,00	38,00		

