

3404ТА СМОЛА ORTHO ПОЛИЭФИРНАЯ

3404ТА – ненасыщенная, предускоренная, тиксотропная, полиэфирная смола на ортофталевой основе, общего назначения, средней реакционной способности и средней вязкости.

Преимущества
Быстрое и хорошее смачивание стекловолокна
Оптимальное сочетание ускорителя
Высокие механические свойства и прочность
Оптимальная гибкость и ударопрочность

Технологии переработки

- ручное формование,
- напыление.

Сфера применения

- автомобилестроение,
- хоккейные борта,
- судостроение.

Свойства жидкой смолы

Свойства	Единица измерения	Показатель	Метод
Цвет		Мутный	Наблюдение
Плотность, при (23±0,1)°C	г/см3	1,12	ISO 1675
Вязкость по Брукфильду*	сПз	500-600	ISO 2555:2018
Содержание мономера	%	43-47	T0851
Время гелеобразования**	мин	28-32	ISO 2535

*Вязкость измерена при 23°C реометром Brookfield DV3T (шпиндель 4, 50 об/мин).

** Гелеобразование измерено при 23°C с добавлением 1 мл. Мек-Р (Butanox М 60 – 9,9 % Active oxygen) в 100 г смолы.



Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.

Свойства отвержденной смолы

Показатель	Единица измерения	Показатель	Метод
HDT (0,45 МПа)	°C	62	ISO 75-2:2020
Предел прочности	МПа	71	ISO 527-2:2012
Модуль упругости при растяжении	МПа	3510	ISO 527-2:2012
Удлинение при разрыве, растяжение	%	3,4	ISO 527-2:2012
Предел прочности при изгибе	МПа	134	ISO 178:2019
Модуль упругости при изгибе	МПа	4000	ISO 178:2019
Удлинение при разрыве, изгиб	%	6	ISO 178:2019
Ударная вязкость по Изоду	КДж/м2	13	ISO 178:2019
Твердость по Барколу		40	ASTM-D 2583
Объемная усадка	%	7,4	ISO 3521:1997
Впитывание воды	%	0,39	ISO 62:2008

Хранение

Хранить в сухом месте, вдали от солнечных лучей, при температуре ниже 23°C. Если температура смолы опускается ниже 18°C, перед использованием ее следует разогреть минимум до 18°C. Избегайте попадания воды.



Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.



Предоставленная здесь информация была собрана из надежных источников и считается точной и полной, в меру наших знаний и убеждений. Перед работой с сырьем, необходимо сделать пробные (тестовые) образцы для определения правильности выбранного товара и качества продукции. Ответственность за использование материалов, а также за качество изготовленного изделия полностью возлагается на производителя (переработчика). При работе с материалами соблюдайте все необходимые меры предосторожности. За дополнительной информацией обращайтесь в технический отдел компании.