

СИЛКОГЕЛЬ Силиконовый гель (1кг+1кг)

ОПИСАНИЕ

СИЛКОГЕЛЬ Силиконовый гель — это двухкомпонентная силиконовая резина, нетоксичная, без запаха, сверхмягкая. После отверждения имеет желеобразную консистенцию, за что получил название «желейный силикон». Отверждается без нагрева, не вызывает коррозии, с незначительной усадкой.

Продукт состоит из двух компонентов:

- **Компонент А** — прозрачный компаунд.
- **Компонент Б** — прозрачный отвердитель

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- **Электроника:** деликатная заливка, склеивание и герметизация электронных компонентов и датчиков
- **Фильтры:** надежная герметизация фильтрующих материалов
- **Протезирование и бутафория:** используется как наполнитель для эластичных изделий (например, искусственных частей тела)
- **Производство:** изготовление любых амортизирующих изделий и виброгасящих элементов.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Материал для герметизации, склеивания и заливки электронных компонентов,
- Герметизация и склеивание фильтрующих материалов
- В качестве наполнителя для эластичных изделий, таких как искусственные части тела
- Для изготовления амортизирующих изделий

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Цвет	Вязкость смеси, мПа·с	Твердость (Shore A)	Соотношение компонентов	Время жизни (ч, 25°C)	Время отверждения (ч, 25°C)
СИЛКОГЕЛЬ	Неокрашенный	600±100	/	1:1	1–2	6–8

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

- Стандартная упаковка: 1 кг, 20 кг, 25 кг, 200 кг
- Хранить вдали от солнечных лучей, в оригинальной таре с плотно закрытой крышкой при температуре не выше 32°C
- После вскрытия переработать материал в кратчайшие сроки. Неподходящие условия хранения и транспортировки могут сократить срок годности.

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

Произведено по заказу ООО "Химснаб композит", Китай.



Инструкция по применению:

Измерение и смешивание

Перед началом работы предварительно перемешайте Компоненты А и Б отдельно. После дозирования необходимого количества компонентов А и Б в емкость для смешивания (в соотношении 1А:1Б по весу), тщательно перемешайте, не забывая соскребать смесь со стенок и дна емкости. Полученный состав должен быть однородного цвета.

Опционально: вакуумная дегазация

Вакуумная дегазация помогает устранить пузырьки воздуха в льющемся силиконе. После смешивания компонентов А и Б поместите материал в вакуум на 2–3 минуты при давлении 29 дюймов рт. ст., оставив достаточно пространства в емкости для расширения смеси.

Заливка

Для наилучшего результата заливайте смесь в одной точке в самой нижней части формы. Позвольте силикону растечься самостоятельно — равномерное распределение поможет минимизировать захват воздуха.

Если используется как форма, уровень жидкого силикона должен быть не менее 1/2" (1,3 см) над самой высокой точкой модели.

Отверждение

Оставьте силиконовый гель для отверждения при комнатной температуре (23°C) на 6–8 часов перед извлечением из формы.

Термическое отверждение

Сократить время извлечения из формы можно путем легкого нагрева. Например: после заливки силикона при комнатной температуре поместите форму в сушильный шкаф или печь при температуре 60°C. Это сократит время извлечения слоя толщиной 1/2" (1,3 см) до примерно 10 минут. **Примечание: Время отверждения зависит от толщины изделия.**

Ингибирование отверждения

Двухкомпонентный силикон может ингибироваться (тормозиться) определенными загрязнителями на поверхности модели, вызывая липкость на границе контакта или полное отсутствие отверждения. Латекс, пластилин с содержанием серы, некоторые виды древесины, недавно отлитые полиэфирные, эпоксидные или уретановые материалы могут вызывать ингибирование. Если есть сомнения в совместимости, рекомендуется провести тест на небольшом участке. Нанесите немного силикона на неотвержденный участок модели. Если после указанного времени отверждения силикон остался липким или неотвержденным — произошло ингибирование.

Для предотвращения ингибирования обычно эффективно нанесение 1–2 слоев прозрачного акрилового лака. Дайте лаку полностью высохнуть перед нанесением силикона.

ВАЖНО!!! Перед изготовлением изделия сделайте тестовый образец, чтобы проверить заявленные свойства, скорость отверждения и время полимеризации.

В Холодное время года, после получения материала, согрейте его при комнатной температуре в течении суток, затем тщательно перемешайте в заводской таре.

